



**EURO
CHILLER®**
INTERNATIONAL COOLING

ABF - Air Blown Film



EUROCHILLER®
ABFTWIN

ABF - Air Blown Film



Un efficace sistema di raffreddamento negli impianti di estrusione film è oggi da tutti riconosciuto come indispensabile per una corretta trasformazione del prodotto. La possibilità di controllare con precisione la temperatura dell'aria consente di fissare un parametro fondamentale per la gestione dell'impianto. E' inoltre evidente che nel caso di un raffreddamento corretto anche la produzione in kg/h dell'estrusore aumenta in modo proporzionale alla diminuzione della temperatura, raggiungendo in alcuni casi anche un incremento del 30%.

ABF fornisce aria fredda a temperatura costante indipendentemente dalle condizioni ambientali, con possibilità di modificare sia la temperatura dell'aria in uscita, sia la portata dell'aria.

AIR-RING: il raffreddamento viene effettuato con ABF
AIR-RING + IBC: il raffreddamento viene effettuato con ABF-TWIN

Molteplici sono i vantaggi derivanti da questa applicazione:

- Qualità elevata e costante del film prodotto
- Massima produttività 24h su 24h
- Possibilità di raffreddamento a bassa temperatura
- Minimo consumo energetico

ABF è realizzato normalmente nella versione condensata ad acqua, su richiesta possono essere allestite anche macchine con condensazione ad aria. ABF e ABF-TWIN sono prodotti brevettati nella comunità europea.



An effective cooling system is a prerequisite in modern day film extrusion processes. The ability to precisely control air temperature establishes fixed parameters for efficient management of the plant. Properly controlled cooling will increase extruder output in proportion to the reduction in air temperature providing, in some cases, up to 30% improvement in productivity.

ABF supplies air at a constant temperature independent of ambient conditions, with the possibility to regulate both the outgoing air temperature as well as the airflow.

AIR-RING: cooling is carried out with ABF
AIR-RING + IBC: cooling is carried out with ABF-TWIN

The system provides many advantages:

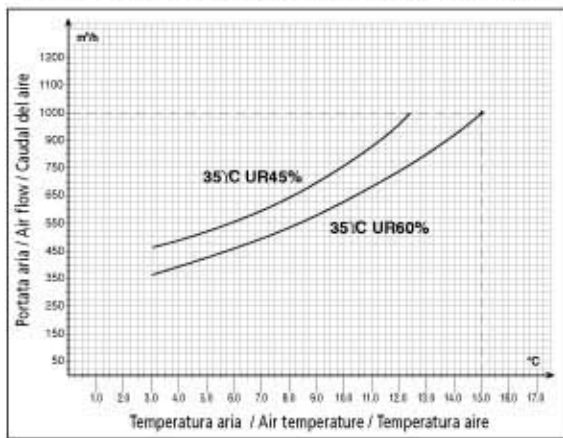
- High and consistent film quality
- Maximum output round the clock
- Option of low temperature cooling
- Minimum energy consumption

ABF is normally supplied in the water condensed version. Air condensed units are available upon request ABF and ABF-TWIN are patented products within the European community.

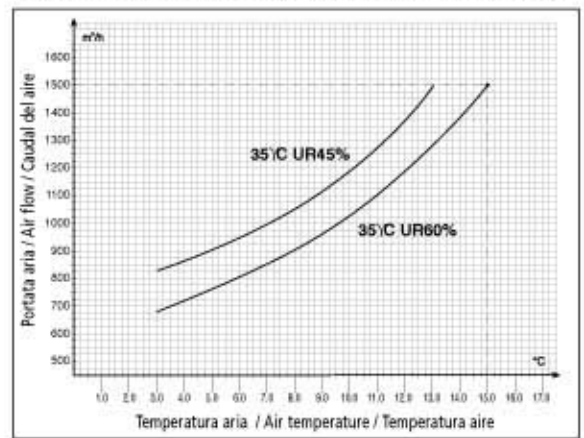
Curve di resa - Performance curves



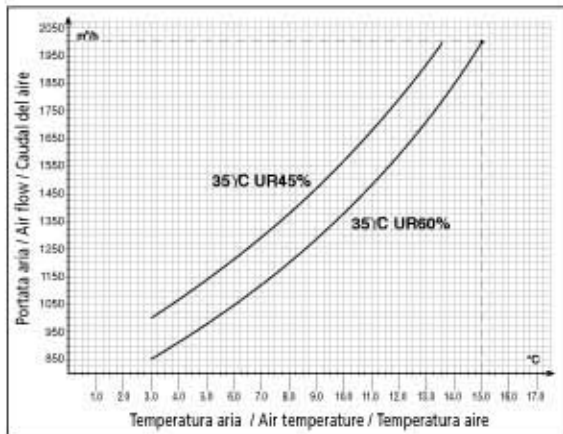
CURVA ABF 10 - CURVE ABF 10 - CURVA ABF 10



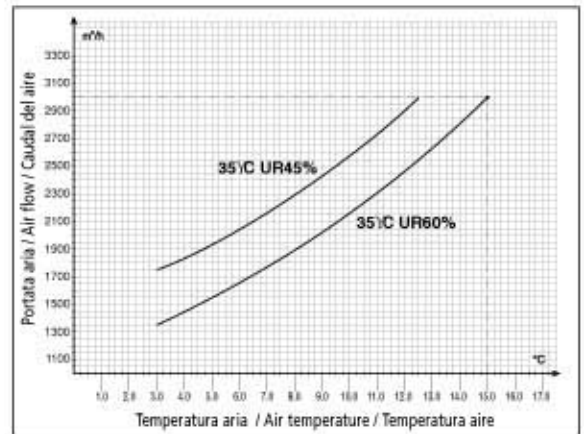
CURVA ABF 15 - CURVE ABF 15 - CURVA ABF 15



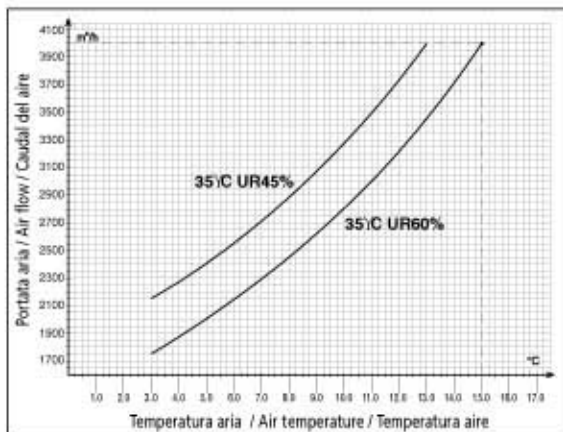
CURVA ABF 20 - CURVE ABF 20 - CURVA ABF 20



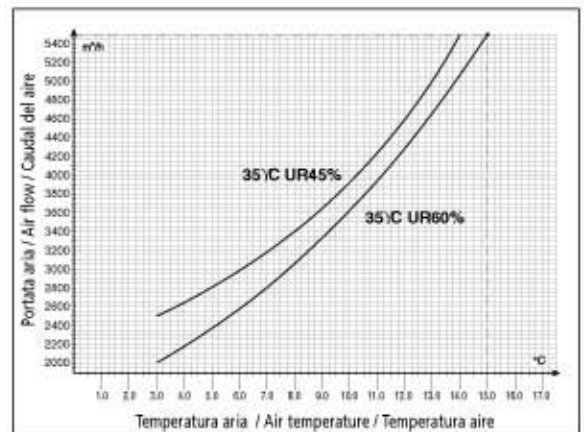
CURVA ABF 30 - CURVE ABF 30 - CURVA ABF 30



CURVA ABF 40 - CURVE ABF 40 - CURVA ABF 40




CURVA ABF 50 - CURVE ABF 50 - CURVA ABF 50



Temperatura di condensazione: 40°C - Condensation temperature: 40°C - Temperatura de condensación: 40°C



 Un eficaz sistema de refrigeración en las instalaciones de extrusión de film es hoy reconocido por todos como indispensable para una correcta transformación del producto. La posibilidad de controlar con precisión la temperatura del aire de proceso permite fijar un parámetro fundamental para la gestión de la instalación. En por otro lado evidente que en el caso de una correcta refrigeración la producción en kg/h de la extrusora aumenta de manera proporcional a la disminución de la temperatura, consiguiendo en algunos casos un incremento del 30%. ABF genera aire frío a una temperatura constante independientemente de las condiciones ambientales, con la posibilidad de modificar ya sea la temperatura de aire de salida o el caudal de aire.

AIR-RING: la refrigeración se efectúa con ABF

AIR-RING + IBC: la refrigeración se efectúa con ABF-TWIN

Muchas son las ventajas de esta aplicación:

- Calidad elevada y constante del film producido
- Máxima productividad 24h sobre 24h
- Posibilidad de refrigerar a baja temperatura
- Mínimo consumo energético

ABF está realizado normalmente en la versión condensada por agua, bajo pedido se pueden servir máquinas condensadas por aire. ABF y ABF-TWIN son productos patentados en la CE.

