

PIOVAN

Customers. The core of our innovation

Piovan

**Prateća oprema za industriju
plastike**

Neofyton generalni zastupnik za Srbiju, Hrvatsku, Crnu Goru, Bosnu i Hercegovinu i Makedoniju

- najveći svetski proizvođač **prateće opreme za industriju plastike**
- posvećen kupcima i inovacijama, razvoju i budućim trendovima
- izrada svih elemenata i pod-sklopova u matičnoj kompaniji
- na osnovu ovako koncipirane razvojne strategije danas iza znaka PIOVAN stoji kvalitet, pouzdanost i ekonomičnost



Piovan fabrika, Padua, Italija

- servis i prodaja opreme su obezbeđeni na četiri kontinenta (Evropa, Severna i Južna Amerika, Azija)



Primena:

- industrija brizganja plastike
 - ekstruzija
 - proizvodnja PET-a
- proizvodnja optičkih aplikacija



Prednosti kvalitetne prateće opreme su:

- ušteda materijala
- isporuka know-how
- veći kvalitet proizvoda, smanjenje škarta
- maksimalna optimizacija sistema - veća produktivnost
- automatizacija procesa rada
- softver za kontrolu i optimizaciju procesa proizvodnje prilagođen različitim proizvodnim zahtevima
- projektovanje i konsulting
- najbolji odnos cena / kvalitet
- energetska efikasnost



Prateća oprema za industriju prerade plastike

- Usisivači
- Sušare
- Mlinovi
- Dozatori masterbača
- Silosi
- Termoregulatori
- Centralizovani sistemi



USISIVAČI monofazni i trofazni

Piovan monofazni i trofazni usisivači omogućavaju automatski transport materijala od spremnika sa materijalom do mašine i prilagođeni su svim zahtevima kupaca. Trofazni usisivači mogu da rade samostalno ili u okviru centralizovanog sistema - **Easy2System**. Zapremina usisivača je od 1.5 do 140 dm³. Mogu da pokriju proizvodnju i do 1500 kg/h materijala i da ga transportuju na udaljenost do 100 m.



Monofazni usisivači

Trofazni usisivači

SUŠARE

Standardne sušare

- idealne za industriju prerade brizgane, duvane plastike, kao i ekstruziju plastike
- za sušenje standardnih - nehigroskopskih materijala
- 7 modela sa protokom vazduha od 20 do 1200 m³/h
- kapacitet sušara od 10 do 3000 dm³
- moguća je ugradnja na samoj mašini za preradu plastike
- mikroprocesorska kontrola sušenja
- zadavanje parametara preko kontrolnog panela i displeja
- konstrukcija koša od nerđajućeg čelika sa kompletnom termo-izolacijom i spoljnom oblogom od aluminijuma



Sušare sa izvlačenjem vlage

- za sušenje higroskopnih materijala
- 2 komore sa silika-gelom za izvlačenje vlage
- 21 model sa protokom vazduha od 50 do 1400 m³/h
- mikroprocesorska kontrola sušenja
- automatska regulacija procesne temperature - sprečava isušivanje materijala, kao i njegovu degradaciju
- automatska regulacija protoka vazduha prema potrošnji materijala - maksimalne uštede
- konstrukcija koša od nerđajućeg čelika sa kompletnom termo-izolacijom i spoljnom oblogom od aluminijuma
- kompaktnog dizajna, prilagođene kako za velike sisteme tako i za male i srednje
- modularan dizajn



HR Sušare

Novi HR dryer sistem za sušenje granulata sa silika gelom koristi se za sušenje higroskopskih materijala i predstavlja idealno rešenje za industriju medicine i proizvodnju optičkih proizvoda.

- protok vazduha od 50 do 200 m³/h
- kapacitet sušara je od 100 do 800 dm³
- konstantna tačka rose - sušenje materijala različitog nivoa vlažnosti
- **energetska efikasnost** - ušteda u potrošnji el. energiji do 30 %
- mikroprocesorska kontrola parametara
- automatska regulacija procesne temperature - sprečava isušivanje materijala, kao i njegovu degradaciju
- automatska regulacija protoka vazduha prema potrošnji materijala - maksimalne uštede
- velika prilagodljivost

Pogledajte animaciju



MLINOVI

- za reciklažu svih vrsta plastičnih materijala
- standardni mlinovi sa stepenasto postavljenim noževima - 3 rotaciona noža i 2 fiksna
- mogućnost podešavanja broja obrtaja motora - aplikacija za mlevenje mekih materijala
- mogućnost ugradnje ciklon filtera za odvajanje prašine
- lak pristup komori sa sečivima
- prihvatna kutija za samleveni material - mogućnost priključenja usisivača za automatsko pražnjenje
- svi modeli su zvučno izolovani
- energetska efikasnost - dizajn mlina omogućava bolje performanse sečenja, a time i manju potrošnju energije
- dimenzije ulaznog otvora do 200 x 220 mm
- kapaciteti: 20 do 400 kg/h



DOZATORI

Volumetrijski

- jednokomponentni i dvokomponentni volumetrijski dozatori sa horizontalnim i vertikalnim namešavanjem
- precizno doziranje i nemogućnost slučajnog rasipanja materijala
- kapacitet 0.005 do 150 kg/h
- doziranje masterbača, aditiva
- prilagođeni su zahtevima brizganja i ekstrudiranja plastike



Gravimetrijski

- gravimetrijski dozatori su prilagođeni svim zahtevima kupaca u industriji brizganja, duvanja i ekstrudiranja plastike
- mogućnost istovremenog doziranja čak do 8 komponenti
- maksimalan kapacitet je 1.800 kg/h



SILOSI

specijalno dizajnirani za skladištenje i čuvanje materijala od kontaminacije prašinom, osiguravajući time vrhunski kvalitet proizvoda

- skladišta za materijal: kontejneri za manje kapacitete i silosi za spoljnu ugradnju i za veće kapacitete
- izrađeni od nerđajućeg čelika
- kapaciteti od 40 l do više hiljada litara
- mogućnost automatskog punjenja iz velikih vreća ili kamiona



TERMOREGULATORI

- za efikasno temperiranje alata
- koncept izmene toplote: izmenjivač, mešni ventil ili izmenjivač sa tankom
- opcija sa vodom do 90 °C radna temperatura
- opcija sa vodom pod pritiskom do 160 °C radna temperatura
- opcija sa uljem do 250 °C radna temperatura
- opcija sa uljem pod pritiskom 250 °C radna temperatura
- snaga grejača od 12 do 24 kW
- protok fluida do 150 l/min, pritisak do 6 bara

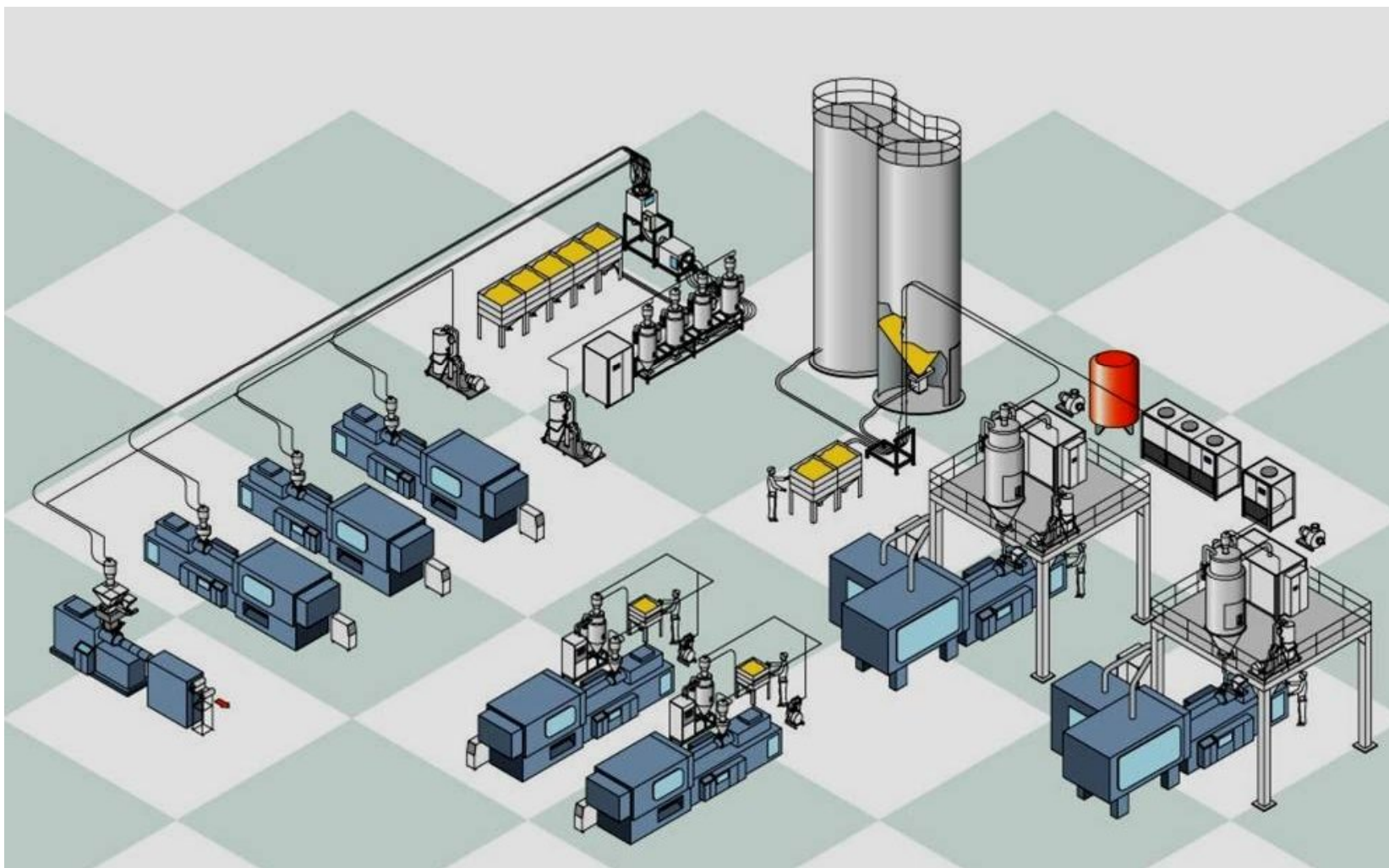


CENTRALIZOVANI SISTEMI

Kompanija Piovan sa 35-godišnjem iskustvom je specijalizovana za razvoj centralizovanih sistema prilagođenih svakom kupčevom zahtevu kako za manja tako i za velika industrijska prostrojenja. Piovan centralizovani sistemi dizajnirani su da omoguće efikasnu proizvodnju bez obzira na različitost u gustini materijala, visoke temperature itd.



CENTRALIZOVANI SISTEMI



Neofyton doo

Danila Kiša 7a,

21000 Novi Sad

021/ 452 642

www.neofyton.com

info@neofyton.com